



GESTIONE ASSOCIATA VILLE DI FIEMME – SERVIZIO ENTRATE
COMUNI DI CARANO, DAIANO, VARENA,

Sede principale Via Giovanelli, 38 - 38033 Carano

Tel. 0462/340244 Fax 0462/231387

e-mail: tributi@comune.carano.tn.it

AUTODICHIARAZIONE SOSTITUTIVA

ai sensi Art. 47, D.P.R. 28 DICEMBRE 2000, n. 445

Il sottoscritto _____

nato a _____ il _____

codice fiscale _____

residente _____

proprietario della seguente unità immobiliare:

p.ed _____ sub _____ cat. Catastale _____

rendita catastale _____ sito in Via _____

nr. _____ del quale il sottoscritto è proprietario/usufruttuario/titolare di altro

diritto reale _____ per una quota pari al _____ %

DICHIARA

sotto la propria personale responsabilità, consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni non veritiere o produzione di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000;

di essere cittadino italiano iscritto all' AIRE (anagrafe italiani residenti all' estero) e di aver maturato il diritto al pensionamento nella città in cui risiede.

di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della legge 675/96 i dati personali da me forniti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa

DATA

FIRMA